

ACCESORIOS BRONCE PE AL PE GAS REDES INTERNAS DE GAS

Racores en latón diseñados para tubería multicapa PEALPE (Polietileno - Aluminio - Polietileno). Incluyen uniones, codos, tees y conexiones roscadas, en distintos diámetros.

Referencia	Diámetro en pulgadas	Accesorio	Imagen
1216 pealpe X 1/2" npt	1/2"	Adaptador Hembra	
1418 pealpe X 1/2" NPT	5/8" X 1/2"		
1620 pealpe X 1/2" NPT	3/4" X 1/2"		
2025 pealpe X 1/2" NPT	1" X 1/2"		
2025 pealpe X 3/4" NPT	1" X 3/4"		
1216 pealpe X 1/2" NPT	1/2"	Adaptador Macho	
1620 pealpe X 1/2" NPT	3/4" X 1/2"		
1620 pealpe X 3/4" NPT	3/4"		
2025pealpe X 1/2" NPT	1" X 1/2"		
2025 pealpe X 3/4" NPT	1" X 3/4"		
2632 pealpe X 1" NTP	1 1/4" X 1		
1216 pealpe	1/2"	Codo	
1620 pealpe	3/4"		
2025 pealpe	1"		
2632 pealpe	1 1/4"		
1620 X 1216 pealpe	3/4" X 1/2"	Codo Reducido	
1216 pealpe	1/2"	Tee	
1418 pealpe	5/8"		
1620 pealpe	3/4"		
2025 pealpe	1"		
2632 pealpe	1 1/4"		
1620 X 1216 pealpe	3/4" X 1/2"	Tee Reducida	
1216 pealpe	1/2"	Unión	
1620 pealpe	3/4"		
2025 pealpe	1"		
2632 pealpe	1 1/4"		

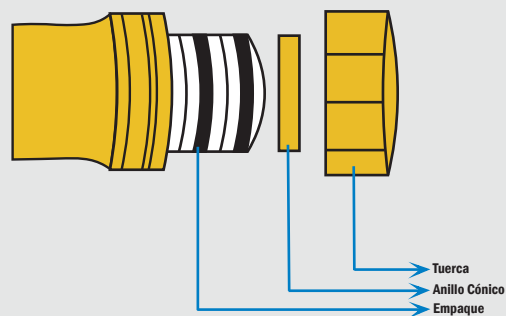
Aplicación:

- Instalaciones internas domiciliarias de gas natural.
- Presión máxima de operación: 5 bar (72,5 psi)
- Temperatura de operación: -20°C a +60°C.



Materiales:

Componente	Material
Cuerpo y tuercas	Latón forjado o extruido
O-rings	NBR (Nitrilo)
Empaques aislantes	POM (Poliacetal) / PTFE (Teflón)

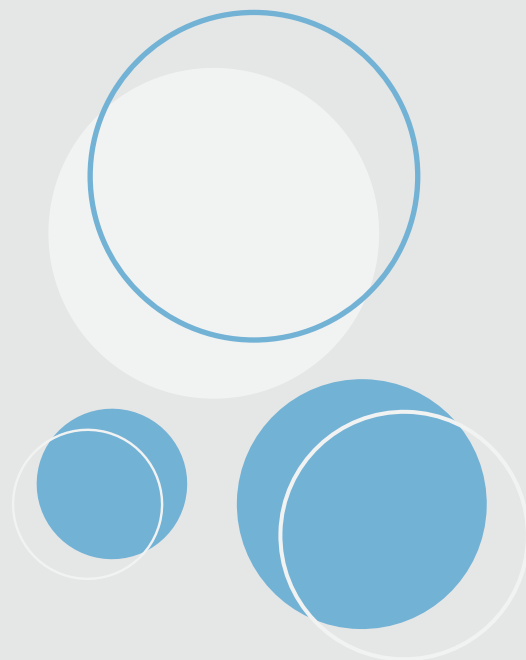


Sistema de Fijación:

- Mediante anillo de compresión.
- Torque de apriete recomendado:
 - PEALPE 2025: 50 N·m
 - PEALPE 1216: 30 N·m

Normas Técnicas:

Norma	Descripción
ISO 17484-1:2006	Sistemas multicapa para gas domiciliario
AS 4176.8:2010	Accesorios mecánicos para gas
ASME B1.20.1 / NTC 332	Roscas NPT
ISO 228-1	Roscas cilíndricas G



Rango de caudales (a $\Delta P = 0.5$ mbar):

Diámetro > 1620	Diámetro ≤ 2025
Unión recta: 0,83–0,93 m ³ /h	Unión recta: 3,20–3,44 m ³ /h
Codo 90°: hasta 0,75 m ³ /h	Codo 90°: hasta 2,69 m ³ /h
Tee: hasta 0,92 m ³ /h	Tee: hasta 4,37 m ³ /h

- (Variación estimada: ± 0.5 m³/h)

Marcación del producto:

- Marca TVR  y dimensiones nominales.

Instalación:

1. Desenrollar el tramo de tubería necesario.



2. Realizar un corte a 90°.



3. Utilizar el rebordeador y avellanador para perfeccionar los bordes.



4. Separar la tuerca y el anillo del accesorio e introducirlo en el mismo orden en la tubería.



5.

Dar ajuste hasta llegar al torque del accesorio.



6.

En caso de requerirse se debe figurar mediante el doblatubo para evitar que la tubería se segmente.



Versión 1
Edición Agosto 2025